

| Original Timecode |     |  |     |     |  | Shot Description   | For editor<br>New timecode |      |      |
|-------------------|-----|--|-----|-----|--|--|----------------------------|------|------|
| From              |     |  | To  |     |  |  | Hrs                        | Mins | Secs |
|                   |     |  |     |     |  | Bo 580   |                            |      |      |
|                   |     |  |     |     |  | <del>2</del> <del>Trappe de l'ECU à Bruxelles -</del>  |                            | 18   | 00   |
|                   |     |  |     |     |  | <del>le 15.3.87</del>  |                            |      |      |
| 4'                | 42" |  | 7'  | 29" |  | Vues générales d'un atelier de fabrication de pièces de monnaie - Ouvriers au travail - Presse à frapper la monnaie - Maintenance - Caractère artisanal. |                            |      |      |
| 8'                | 00" |  | 9'  | 48" |  | Pièces sortant de la presse - Rangement - Contrôle visuel.   |                            |      |      |
| 10'               | 31" |  | 11' | 05" |  | ECUS placés sous plastique.  |                            |      |      |
| 11'               | 08" |  | 12' | 17" |  | Matrices ou poinçons.  |                            |      |      |
| 12'               | 44" |  | 13' | 08" |  | ECUS dans présentoir.  |                            |      |      |
| 14'               | 34" |  | 16' | 22" |  | Machine automatique : les pièces brutes entrent et sortent frappées.   |                            |      |      |
| 16'               | 54" |  | 17' | 44" |  | Pièce de 5 ECUS 1987   |                            |      |      |
| 18'               | 00" |  | 18' | 40" |  | Vues de la salle des presses au travail - plongée machines en activité.  |                            | 28   | 49   |